

Congratulations!

After ABI Chamdor, South Africa **100hl/h** DeAlcoTec
and ABI Oriental Brewery, Korea **100 hl/h** DeAlcoTec
Centec are awarded the contract for the design and manufacture of
100hl/h DeAlcoTec system for AB-Columbus Brewery in 2020

祝贺 Centec GmbH!

继百威南非 Chamdor 100hl/h 无醇项目

及百威韩国 OB 100hl/h 无醇项目之后

Centec 再次获得百威 AB-Columbus 100hl/h 无醇项目!



Capacity: 3-200hl/h

生产能力: 3-200hl/h

Residual Alcohol: 0.01-0.4vol.%

处理后酒精含量: 0.01-0.4vol.%

Rectified Alcohol: 30-90vol.%

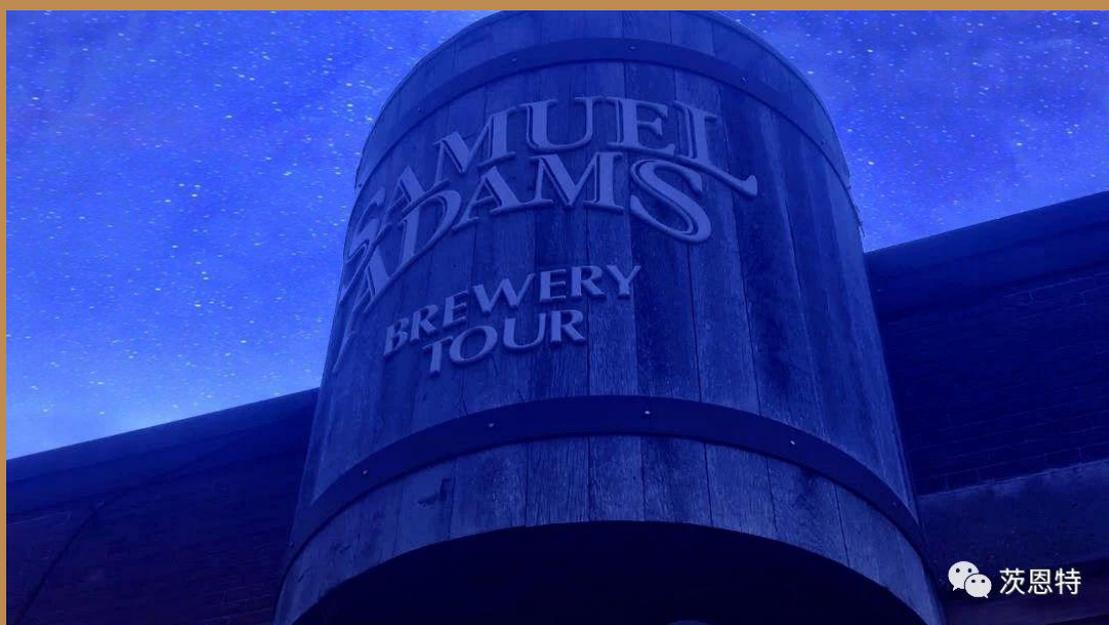
提纯后酒精浓度: 30-90vol.%

提到高纯酒精，这是特殊时期全球范围内都炙手可热的商品之一。Centec DeAloTec 可以在为客户生产无醇啤酒的同时，得到浓度高达 90% 的酒精，这有助于消灭 COVID-19 病毒。

言归正传，在啤酒行业除了巨头百威青睐 Centec 之外，网红产品荷兰 Bavaria 无醇啤酒也于 2019 年购置 Centec DeAloTec 30hl/h。



还有大名鼎鼎的 Boston，没错就是 Samuel Adams 的 Boston，自 2019 年租用 Centec 5hl/h DeAloTec 后，在 2020 年购置了 50hl/h 的新系统。



作为模块化单元和高精度测量设备极少数单一来源供应商，DeAloTec 系统内配备了 Centec 传感器。



OG: 0-30 Plato Accuracy: +/- 0.03 Plato
Alc%: 0-12 v/v% Accuracy: +/- 0.03 v/v%



OG: 0-30 Plato Accuracy: +/- 0.03 Plato
Alc%: 0-12 v/v% Accuracy: +/- 0.03 v/v%



OG: 0-2000 PPb Accuracy: +/-1 PPb



德国 Centec 是一家私有的跨国集团公司，在各个大洲都拥有分公司，以及经过认证的经销商与服务伙伴。我们的业务在全世界都十分成熟，并且一直伴您左右。四十多年来，Centec 一直是啤酒、饮料、食品、制药与化工工业客户的可靠合作伙伴与供应商。

作为模块化单元和高精度测量设备的极少数单一来源供应商，我们拥有几乎独一无二的产品系列。我们的处理系统上使用高精度的自有传感器，能够提供具有卓越可靠性和精度的解决方案。

Centec 的业务范围包括关键设备的设计，制造，运送，安装和调试——无论是啤酒厂还是遵循 cGMP 和 FDA 的制药厂，我们都可以为您提供相关设备。